

(Baleiniers).

Proclamation du Roi, Sur le Décret de l'Assemblée Nationale, du 16 Septembre 1790, portant que la créance des Nantukois sera exceptée de l'arriéré.

Reference: 961

Paris, Nyon, 1790. 1 plaquette in-4, (27,5 x 21 cm) ; 2 pp. et 1 f. bl.

Comment: Quant aux navires baleiniers la Cantonne, la Pénélope, le Necker et la Fleur-de-Mai.

Year 1790

Price: **€40.00**

This item is offered by:

Librairie Raphaël Thomas

librairie.rafael.thomas@gmail.com

Phone: 02 23 42 99 87

2 rue de Viarmes

35000 Rennes

France

<https://v5.livre-rare-book.net/en/books/18088833-961>